

Product show



1. Une variété de matières premières par un certain pourcentage de mélange, dans la trémie



2. Les matières premières mélangées sont préférées -formés et chauffés pour devenir des carreaux plats



3. Ensuite, à travers la pression du moule, le moulage est élastique, refroidissant, à travers la machine de traction introduite lentement



4. Pour atteindre la longueur des besoins des clients couper. après une sortie artificielle

Nom du produit	Tuile de toit ASA de style espagnol
Marque	ZXC
Lieu d'origine	Ville de Foshan, province du Guangdong, Chine (continentale)
Matériel	Copolymère d'acrylonitrile styrène acrylate, Polyvinyleeeeeeeeeee , Poudre de calcium , d'autres matériaux chimiques
Garantie	25 ans
Attestation	ISO9001/GV/CE
Quantité minimum d'achat	dix0 mètres carrés
Délai de livraison	1x20GP pour 6 jours,1x40GP pour 7 jours
Capacité d'approvisionnement	Nous avons 8 lignes de production, environ 13 500 mètres carrés chaque jour
Modalités de paiement	T/T, payez d'abord un dépôt de 30 %, avant de charger le conteneur, payez le reste du paiement LC,
Expédition	Service de chargement complet de conteneurs (FCL), nous le faisons moi-même. Service de charge inférieure à un conteneur (LCL), nous trouvons nos agents pour le faire.
Emballer	Palette ou sac PE
Port	Canton/Shenzhen/Foshan
Application	Toiture de villa, toiture de maison, jardin, Grange, maison conteneur, Projet plat à pente, etc.

Numéro de modèle	#1050-160-30
Taper	Style espagnol
Largeur hors tout	1050mm
Largeur efficace	960mm
Épaisseur	2,3 mm/2,5 mm/2,8 mm/3,0 mm
Longueur	Doit être un multiple de section
Couleur	Orange / Rouge / Gris / Bleu ciel / Vert foncé
Espacement des vagues	160mm
Hauteur des vagues	30mm
Longueur des sections	219mm

Structure

Surface : matières premières ASA importées de la plus grete société GE 500 au monde, super résistance aux intempéries, en réalité 10 ans, pas de déCouleuration. La norme est que l'épaisseur de la surface atteint 0,15 mm, nous pouvons atteindre 0,15-0,18 mm..

Moyen : Le matériau est Polyvinyl chlorure et Poudre de calcium , la proportion est de 1:1. C'est le meilleur rapport après de nombreux essais. Ce rapport garantit la résistance et la ténacité du produit.

En bas : le matériau important est également Polyvinyl chlorure et Poudre de calcium , mais ajoutez d'autres matériaux chimiques. Nous fabriquons la même couleur que la couleur de la surface et la couleur blanche. La brillance des produits est la meilleure de l'industrie.

Fonctionnalité

- **Longue durée Couleur (à moins 10 années)**
- Le produit présente une ultra durabilité dans un environnement naturel. dans des conditions difficiles d'exposition aux UV, aux températures élevées et au froid glacial, il conserve une couleur stable.
- **Excellentes performances anticorrosion**
- Les carreaux de résine synthétique peuvent résister à la corrosion à long terme par les acides, les alcalis et le sel, etc. Des tests ont prouvé qu'il n'y aurait aucune réaction chimique après un trempage dans du sel, des alikali et divers acides à moins de 60 %. Il est idéal pour une application dans les zones où les pluies acides sont courantes..
- **Bonne performance d'étanchéité**
- Les carreaux de résine synthétique sélectionnent une résine hautement résistante aux intempéries, dense et n'absorbant pas d'eau, sans problème de pénétration des pores. Le produit est 45 % plus large que les tuiles traditionnelles avec moins de contact avec le toit, de sorte que les performances d'étanchéité de la résine synthétique ont considérablement augmenté par rapport aux tuiles traditionnelles. carrelage.
- **Forte résistance au feu**
- Matériau ignifuge appartenant, avec résistance au feu \geq B1 tel que testé par les départements nationaux faisant autorité selon la norme GBB8624-2006.
- **Excellente propriété d'isolation thermique**
- Le coefficient de conductivité thermique est de 0,325 W/m.k, environ 1/300 pour les carreaux d'argile, 1/50 pour les carreaux de ciment et 1/2000 pour les carreaux en acier de couleur épaisse. Par conséquent, sans prendre en compte l'ajout d'une couche de conservation de la chaleur, l'isolation thermique et la conservation de la chaleur. des carreaux de résine synthétique peut encore être optimisé.
- **Bonne isolation phonique**
- Des tests ont prouvé que les carreaux en résine synthétique ont une excellente fonction d'absorption du bruit en cas de fortes pluies et de vents forts.





Purplish Red



Brick Red



Sky Blue

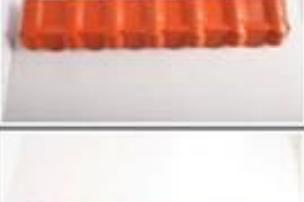
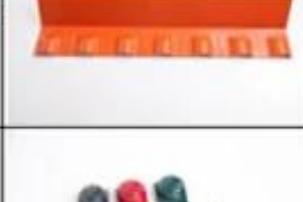
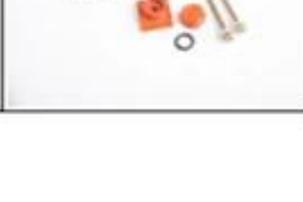


Black



Dark Green

Product name		ASA Synthetic Resin Roof Tile			
Material		ASA(Acrylonitrile Styrene acrylate copolymer)+PVC(Polyvinyl chloride)			
Type		Spanish Style			
Overall Width		1050mm			
Effective Width		960mm			
Thickness		2.3mm—3.0mm			
Length		Customized(According to the size of container)			
Color		Customized			
Purlin Spacing		660mm			
Thickness		2.3mm	2.5mm	2.8mm	3.0mm
Weight (kg/SQM)		4.6	5.0	5.6	6.0
Container Load capacity	20 GP (21 Tons)	4500	4200	3750	3500
	40 GP (26 Tons)	5600	5200	4600	4300
Feature		1.Excellent Anti-corrosion Performance 2.Good Waterproof Performance 3.Fire Resistance 4.Heat insulation 5.Sound insulation 6.Weather fastness,ageing resistance			
Package		Nude or standard export package			

Item No.	Name	Picture	Item No.	Name	Picture
1	ASA Synthetic Resin Tile		7	Main Ridge Tile Head	
2	Main Ridge Tile			Main Ridge Turnup	
3	Tilted Ridge Tile		8	Four-way	
4	Tilted Ridge Tile Head		9	Left / Right Eave Sealing Tile	
	Tilted Ridge Turnup		10	Guide Plate Tile	
5	Modern eave drip tile		11	Vertical Wall Flashing Tile	
	Antique eave drip tile		12	Screw And Hat	
6	Three-way				

Accessories





Certificate



Foshan Supervision Testing Centre of Quality and Metrology
Test Report

No.	Item	Unit	Requirement	Result	Verdict
1	Appearance	—	The color of the sheet is uniform. There should be no bubbles, cracks or visible impurities on the surface. There should be no visible defects on the surface.	Confirmed	Pass
2	Wall thickness	mm	0.2	0.2	Pass
3	Thickness deviation	mm	±0.02	±0.02	Pass
4	Density	g/cm ³	—	1.170	—
5	Tensile strength	MPa	≥1.0	1.1	Pass
6	Elongation at break	%	≥2.0	3.1	Pass
7	Holding full impact	kJ/m ²	—	—	Confirmed
8	Char temperature	°C	—	—	Confirmed
9	Char residue	%	—	—	Confirmed
10	Flaming time	s	—	—	Confirmed
11	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
12	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
13	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
14	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
15	Flaming time	s	—	—	Confirmed
16	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
17	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
18	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
19	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
20	Flaming time	s	—	—	Confirmed
21	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
22	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
23	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
24	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
25	Flaming time	s	—	—	Confirmed
26	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
27	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
28	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
29	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
30	Flaming time	s	—	—	Confirmed
31	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
32	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
33	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
34	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
35	Flaming time	s	—	—	Confirmed
36	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
37	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
38	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
39	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
40	Flaming time	s	—	—	Confirmed
41	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
42	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
43	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
44	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
45	Flaming time	s	—	—	Confirmed
46	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
47	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
48	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
49	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
50	Flaming time	s	—	—	Confirmed
51	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
52	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
53	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
54	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
55	Flaming time	s	—	—	Confirmed
56	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
57	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
58	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
59	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
60	Flaming time	s	—	—	Confirmed
61	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
62	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
63	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
64	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
65	Flaming time	s	—	—	Confirmed
66	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
67	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
68	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
69	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
70	Flaming time	s	—	—	Confirmed
71	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
72	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
73	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
74	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
75	Flaming time	s	—	—	Confirmed
76	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
77	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
78	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
79	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
80	Flaming time	s	—	—	Confirmed
81	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
82	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
83	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
84	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
85	Flaming time	s	—	—	Confirmed
86	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
87	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
88	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
89	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
90	Flaming time	s	—	—	Confirmed
91	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
92	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
93	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
94	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
95	Flaming time	s	—	—	Confirmed
96	Flaming height	mm	—	—	Confirmed
97	Flaming weight loss	%	—	—	Confirmed
98	Flaming residue	%	—	—	Confirmed
99	Flaming temperature	°C	—	—	Confirmed
100	Flaming time	s	—	—	Confirmed

Foshan Supervision Testing Centre of Quality and Metrology
Test Report

No.	Item	Unit	Requirement	Result	Verdict
1	Appearance	—	The surface should be smooth and uniform. There should be no bubbles, cracks or visible impurities on the surface. There should be no visible defects on the surface.	Confirmed	Pass
2	Surface roughness	mm	0.1	0.1	Pass
3	Tensile strength	MPa	≥1.0	1.1	Pass
4	Elongation at break	%	≥2.0	3.1	Pass
5	Flexural strength	MPa	≥1.0	1.1	Pass
6	Flexural modulus	MPa	≥1.0	1.1	Pass
7	Density	g/cm ³	—	1.170	—
8	Heat stability	h	—	—	Pass
9	Heat stability	h	—	—	Pass
10	Heat stability	h	—	—	Pass
11	Heat stability	h	—	—	Pass
12	Heat stability	h	—	—	Pass
13	Heat stability	h	—	—	Pass
14	Heat stability	h	—	—	Pass
15	Heat stability	h	—	—	Pass
16	Heat stability	h	—	—	Pass
17	Heat stability	h	—	—	Pass
18	Heat stability	h	—	—	Pass
19	Heat stability	h	—	—	Pass
20	Heat stability	h	—	—	Pass
21	Heat stability	h	—	—	Pass
22	Heat stability	h	—	—	Pass
23	Heat stability	h	—	—	Pass
24	Heat stability	h	—	—	Pass
25	Heat stability	h	—	—	Pass
26	Heat stability	h	—	—	Pass
27	Heat stability	h	—	—	Pass
28	Heat stability	h	—	—	Pass
29	Heat stability	h	—	—	Pass
30	Heat stability	h	—	—	Pass
31	Heat stability	h	—	—	Pass
32	Heat stability	h	—	—	Pass
33	Heat stability	h	—	—	Pass
34	Heat stability	h	—	—	Pass
35	Heat stability	h	—	—	Pass
36	Heat stability	h	—	—	Pass
37	Heat stability	h	—	—	Pass
38	Heat stability	h	—	—	Pass
39	Heat stability	h	—	—	Pass
40	Heat stability	h	—	—	Pass
41	Heat stability	h	—	—	Pass
42	Heat stability	h	—	—	Pass
43	Heat stability	h	—	—	Pass
44	Heat stability	h	—	—	Pass
45	Heat stability	h	—	—	Pass
46	Heat stability	h	—	—	Pass
47	Heat stability	h	—	—	Pass
48	Heat stability	h	—	—	Pass
49	Heat stability	h	—	—	Pass
50	Heat stability	h	—	—	Pass
51	Heat stability	h	—	—	Pass
52	Heat stability	h	—	—	Pass
53	Heat stability	h	—	—	Pass
54	Heat stability	h	—	—	Pass
55	Heat stability	h	—	—	Pass
56	Heat stability	h	—	—	Pass
57	Heat stability	h	—	—	Pass
58	Heat stability	h	—	—	Pass
59	Heat stability	h	—	—	Pass
60	Heat stability	h	—	—	Pass
61	Heat stability	h	—	—	Pass
62	Heat stability	h	—	—	Pass
63	Heat stability	h	—	—	Pass
64	Heat stability	h	—	—	Pass
65	Heat stability	h	—	—	Pass
66	Heat stability	h	—	—	Pass
67	Heat stability	h	—	—	Pass
68	Heat stability	h	—	—	Pass
69	Heat stability	h	—	—	Pass
70	Heat stability	h	—	—	Pass
71	Heat stability	h	—	—	Pass
72	Heat stability	h	—	—	Pass
73	Heat stability	h	—	—	Pass
74	Heat stability	h	—	—	Pass
75	Heat stability	h	—	—	Pass
76	Heat stability	h	—	—	Pass
77	Heat stability	h	—	—	Pass
78	Heat stability	h	—	—	Pass
79	Heat stability	h	—	—	Pass
80	Heat stability	h	—	—	Pass
81	Heat stability	h	—	—	Pass
82	Heat stability	h	—	—	Pass
83	Heat stability	h	—	—	Pass
84	Heat stability	h	—	—	Pass
85	Heat stability	h	—	—	Pass
86	Heat stability	h	—	—	Pass
87	Heat stability	h	—	—	Pass
88	Heat stability	h	—	—	Pass
89	Heat stability	h	—	—	Pass
90	Heat stability	h	—	—	Pass
91	Heat stability	h	—	—	Pass
92	Heat stability	h	—	—	Pass
93	Heat stability	h	—	—	Pass
94	Heat stability	h	—	—	Pass
95	Heat stability	h	—	—	Pass
96	Heat stability	h	—	—	Pass
97	Heat stability	h	—	—	Pass
98	Heat stability	h	—	—	Pass
99	Heat stability	h	—	—	Pass
100	Heat stability	h	—	—	Pass



Our Factory





Our Customer



Packaging



FAQ

* **Vous êtes fabricant ou commerçant ?**

* **Oui, nous sommes un vrai fabricant, il y a de nombreuses photos dans la présentation de notre entreprise. Si vous avez besoin d'un autre produit spécial, nous ferons de notre mieux pour vous aider afin que nous puissions établir une relation commerciale à long terme.**

* **Puis-je commander le produit avec lequel je souhaite créer un profil ?**

* **Bien sûr, vous le pouvez, nous fabriquerons également les produits selon vos demandes détaillées.**

- * **Pouvez-vous apposer la marque de mon entreprise sur vos produits ?**
- * **Oui, nous acceptons le service OEM et ODM. Mais nous avons besoin de quelques informations sur votre entreprise.**
- * **Comment poser la tôle de toiture ?**
- * **Veillez contacter notre personnel de service, nous avons une vidéo d'installation pour vous.**
- * **Pouvez-vous me fournir des échantillons pour ouvrir le marché et tester qualité?**
- * **Oui, nous pouvons. Nous pouvons vous fournir des échantillons gratuits, pourriez-vous payer les frais d'expédition? Veuillez contacter notre personnel de service.**
- * **Quelle est votre condition commerciale?**
- * **Paiement : T/T 30 % à l'avance, solde avant expédition.**
- **Délai de production : dans les 7 jours ouvrables après le dépôt de 30 %**
- **Port d'expédition FOB : Foshan, Guangzhou, Shenzhen**